SRMTEC

17120001

SRS系列

半封闭单机双级变频螺杆压缩机组

SRM · 瑞典工厂

Svenska Rotor Maskiner AB

地　址：瑞典斯德哥尔摩市纳卡区法尔姆多法根120号

电　话：+46 (0)8 466 45 00

传　真：+46 (0)8 466 45 01

SRM · 中国工厂

福建雪人股份有限公司

地　址：福建省福州闽江口工业区洞江西路

电　话：+86（591）28701111

传　真：+86（591）28709222

网　址：www.snowman.cn

邮　箱：service@snowman.com

服务报修热线：+86（591）28653300

经销商:

雪人股份保留不预先通知便可自行改变其产品的权利，产品技术参数以订货合同或合同技术附件为准。

瑞典 SRM

全球螺杆压缩机的创始者和领导者

传承100年的技术品质&能源效率

100 YEARS OF ENERGY EFFICIENCY

专注螺杆，百年如一

全球超过300万台螺杆压缩机

均来自SRM的技术授权

SRS-1704-01

目 录

名　　称	页码
SRS系列半封闭单机双级变频螺杆压缩机组结构图	01
机组特点	03
机组应用	04
节能分析	05
单机双级压缩机优越性	05
型号说明	07
1008系列技术参数表	08
1008系列技术参数表和曲线图	09
1210系列技术参数表	15
1210系列技术参数表和曲线图	16
1612系列技术参数表	22
1612系列技术参数表和曲线图	23

SRS | SRMTEC

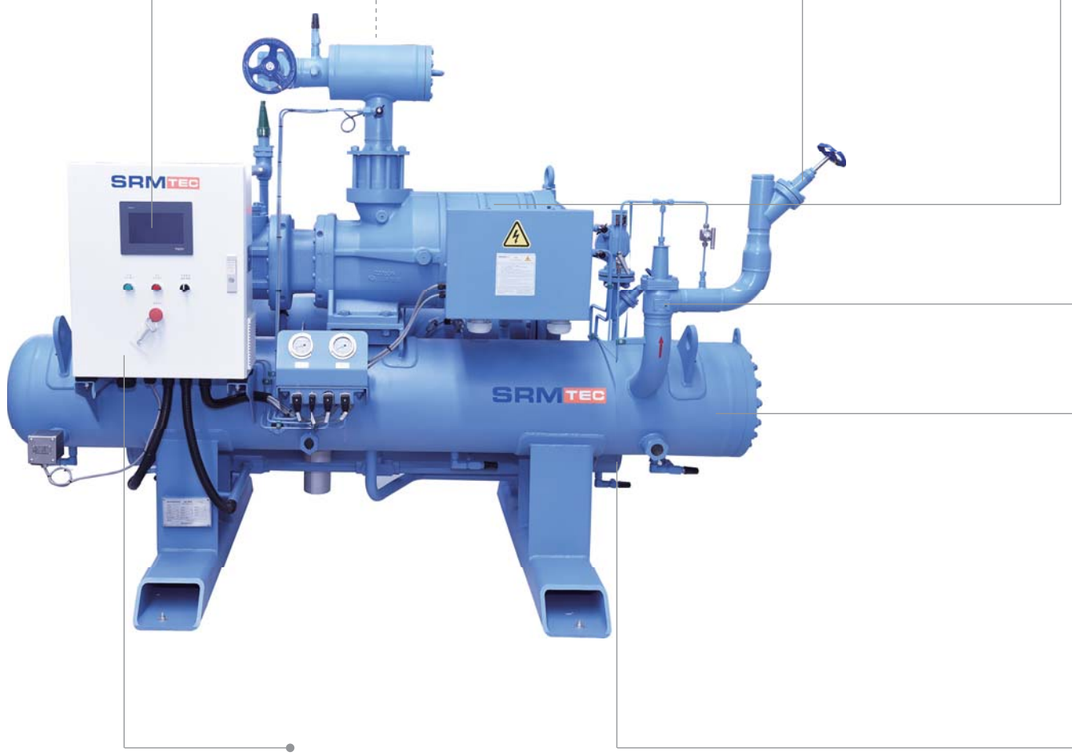
SRS系列半封闭单机双级变频螺杆压缩机组结构图

自动控制设计，出色的能效表现，安全可靠，高度集成化。

智能控制屏

高精控制传感器

截止阀



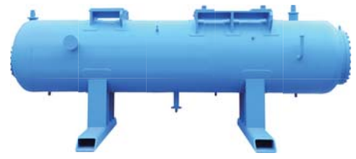
高效压缩机

优质锻钢转子

高精耐磨轴承

特殊设计电机冷却

排气多功能阀



油分离器
（油分效率达3ppm）

机组控制中心

断路器

可编程控制器

高效换热器

机组特点

瑞典SRM百年技术，全球应用的验证

国际领先压缩机

- 半封闭压缩机，电机与压缩机一体化，结构紧凑，低充注量设计；
- SRM“j"型专利型线，最佳齿数5+7组合，高效率，运行平稳；
- 新技术，最高转速可达4500rpm,可提高单机制冷容量40%；
- 采用内置刚性齿轮专利技术的联轴器，具有良好的轴向、径向、角向纠正能力；
- 电机采用高效永磁同步电机，特殊定制材料，能同时兼容R717、R404A、R507A、R410A等多种制冷剂，实现氟氨共用（氟用电机可选为异步电机）；
- 转子由优质锻钢材料加工而成，高强度、耐磨损；
- 精密高耐磨组合滚动轴承，设计寿命10万小时；
- 高强度球墨铸铁机体设计，工作压力可达2.8MPa；特制耐低温铸件，保证在低温工况下稳定运行；
- 优化的流道设计，气流流通顺畅，能耗小；整机温度场分布规律，安全可靠；
- 使用冷冻油环绕冷却和制冷剂喷液双重高效冷却，确保电机长时间稳定高效运行。

矢量变频器

机组采用SVPWM矢量变频控制，可根据工况自动调节转速，合理分配电机转动力矩，节能高效，省成本。

先进控制中心

- 友好的互动界面，一键启动，操作便捷，智能控制；
- 对机组实时监控，触摸屏可实时显示系统压力、能调载位、运行时间、操作模式以及运行状态等信息，可对历史数据进行储存；
- 配备预防性安全保护系统，无人值守也安全可靠；
- 自动能量调节，使机组在不同的工况下高效运行；
- 油温自动管理，使油温控制在一定范围，确保机组的高效稳定运行；
- 压力自动控制，确保机组的排气压力和吸气压力等运行在设定的范围内；
- 系统可采用远程操作、本地操作等多种操作模式来控制设备启停。

撬块化设计

最优化的结构设计，机组高度集成化，占地空间小，运输安装方便，工程安装周期短。

经济器

机组配有经济器，使来自冷凝器的高压液体获得较大的过冷度，提高系统的COP。

精密可拆卸过滤器

为了保证系统的洁净，机组配装了精密大容量油过滤器、精密吸气过滤器，用于过滤制冷系统在安装运行过程中可能产生的异物，保证机组高效稳定的运行。过滤器使用维护方便，可拆卸清洗。

精密可靠元件

系统所用元件均选用知名厂家产品，可靠性高，质量有保证。

高效供油系统

- 油分离器采用四级油分系统，通过撞击分油、重力分油、填料分油、高效分子筛分油，使油分效率达到3~5ppm，有效的减少了进入制冷系统的润滑油，提高系统运行效率；
- 配备高效油冷却器，冷却方式可在水冷和工质冷却中任选其一；
- 采用压差供油润滑系统，运行稳定、简单、可靠。

机组应用

SRMTEC半封闭单机双级螺杆压缩机组共5种型号，排气量范围141~652m³/h。机组采用半封闭单机双级压缩机，应用范围广，适用于R717、R22、R507A等多种自然制冷工质。机组配有：压缩机、SVPWM矢量变频器、控制中心、油分离器、经济器、油冷却器、大容量过滤器、自控元件等。

使用条件

蒸发温度：-16℃~-20℃

排气温度：45℃~100℃

供油温度：40℃~65℃

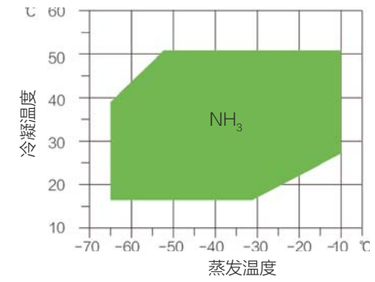
环境温度：-15℃~+40℃

润滑油：必须采用雪人提供或认可的冷冻油

冷却水条件：冷却水的水质需满足GB50050《工业循环冷却水处理设计规范》要求

冷却水进水温度：+15℃~+32℃

适用温区



名义工况

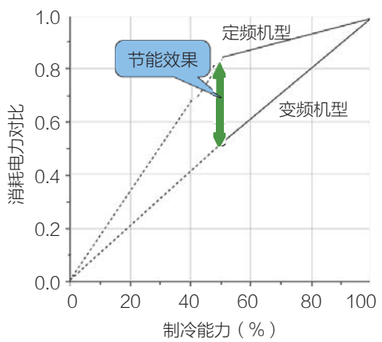
低温工况：-40℃/ 35℃

应用领域

- 食品工业
  水饺、汤圆、面食、鱼丸、料理食品、人工黄油等系统
- 水产业
  鱼类、虾类、贝类等系统
- 乳制品业
  乳品罐装保鲜、低温干燥
- 冷饮业
  咖啡、冰淇淋冷藏
- 宰杀加工业
  鸡、鸭、猪、牛、羊等肉类冷藏
- 低温冷藏物流业
  大中小冷藏库、保鲜库、化学品恒温库
- 化工医药业
  化工过程温度控制、药品冻干、制药过程温度控制
- 建筑业
  块冰、片冰、管冰、冰雕艺术、人工造雪、滑冰场等系统
- 农业
  生物环境温控、谷物冷却、恒温恒湿库、气调保鲜库、果品催熟库

节能分析

变频控制



采用矢量变频控制，合理分配电机转动力矩，提高能效，部分负荷下工况下可节能38%。

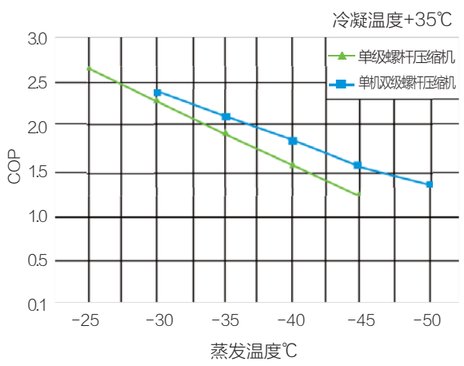
单机双级压缩机优越性

在大压比工况下，单机双级螺杆压缩机性能优于单级螺杆压缩机：

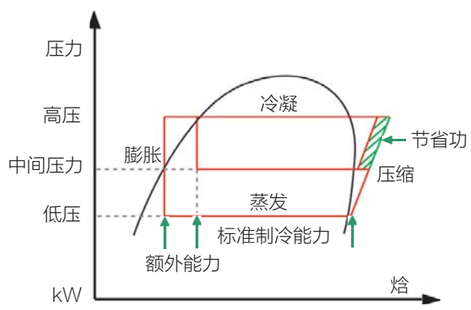
- 制冷循环每级压比小、内部泄漏少，容积效率高，制冷量大；
- 绝热效率高，电机功率省，机组节能；
- 采用中冷器过冷，增加制冷量。提高系统COP；
- 压比小，转子轴承受力小，使用寿命长。

相对双机双级压缩系统，单机双级压缩机组有如下优势：

- 结构紧凑，占地面积小，操作方便；
- 油路系统简单；
- 制冷循环方式一般为两级压缩一级节流中间不完全冷却循环，中间冷却器体积小，便于机组一体化安装；
- 仅需一台电机，额定功率一般小于双机双级压缩机系统中两台电机的额定功率之和。



在低温工况下，单机双级压缩机能效高于单级压缩机，运行成本降低。综合考虑各方面因素，建议在-35℃以下工作温度应用时，选用单机双级压缩机组。



大压比工况运行时，采用双级压缩可大幅降低功耗，提高系统COP，并获得更低的蒸发温度。

安全 SAFETY

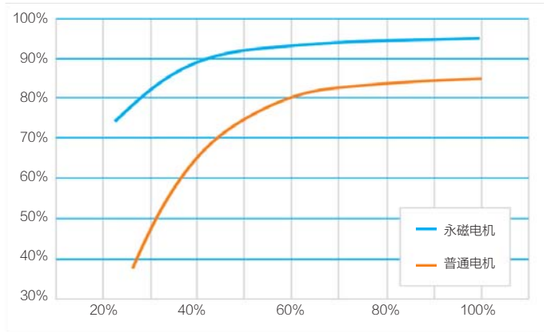
- 采用SRMTEC安全先进的半封闭螺杆压缩机，高强度，低振动；
- 配置电机保护模块，防止电机高温烧坏；
- 机组操作截止止回阀、自控阀等阀件采用国际知名品牌，安全可靠；
- 高标准安全设计，保证制冷剂系统安全运行，如高压内旁通自循环设计、安全阀设计、放空设计等；
- 高智能化控制系统，拥有多种预防性保护模块及智能报警功能；

高效 ENERGY SAVING

- 高效制冷螺杆压缩机
  机组采用SRS世界领先的半封闭单级螺杆压缩机，配套永磁同步电机，创新设计，高效节能；
- 高效变频技术
  压缩机采用SVPWM变频控制，合理分配电机转动力矩，提高能效；
- 变频永磁同步电机
  高功率因数，无铜耗，整体上比常规电机节能10-20%。

变频永磁同步电机示意图

永磁电机和普通电机对比图



智能化
SMART

- 操作便捷
  一键启动，友好交互界面，多语言可选；
- 动态跟踪
  实时监控，通过上位机显示、记录、复位、传输；
- 安全保护
  制冷系统设置电(超压、缺相、过载、短路等)、冷（超高压、超低压、超温等）等安全装置对系统起安全保护作用；
- 智能报警
  机组实时诊断机组状态，非正常状态下自动报警

型号说明

C X X X X－X X X X

- 电机形式：V—变频电机置于半封闭压缩机壳体
  X—定频电机置于半封闭压缩机壳内
- 名义工况：H—高温型；M—中温型；L—低温型
  B—Booster（配搭机低温段）
- 油冷却器形式：N—不带油冷却器；A—热虹吸管壳式；
  B—热虹吸板壳式；C—热虹吸板壳式；
  D—水冷管壳式；　E—水冷板壳式
- 油分离器形式：H—高效卧式；V—高效立式；
  B—普通卧式；K—普通立式
- 压缩机型号：表示SRS系列半封闭式螺杆压缩机型号
- 制冷剂类型：H—R22；S—R404A；P—R507A；A—R717；
  M—R134a；N—R407C；Z—其他
- 经济器：N—不带经济器；A—管可是；B—板换式；
  C—板壳式；D—闪蒸式
- 压缩机数量：数字代表压缩机并联数目；单机头不表示
- 产品代码：C表示雪人SRS半封闭式螺杆压缩机

1008系列技术参数表

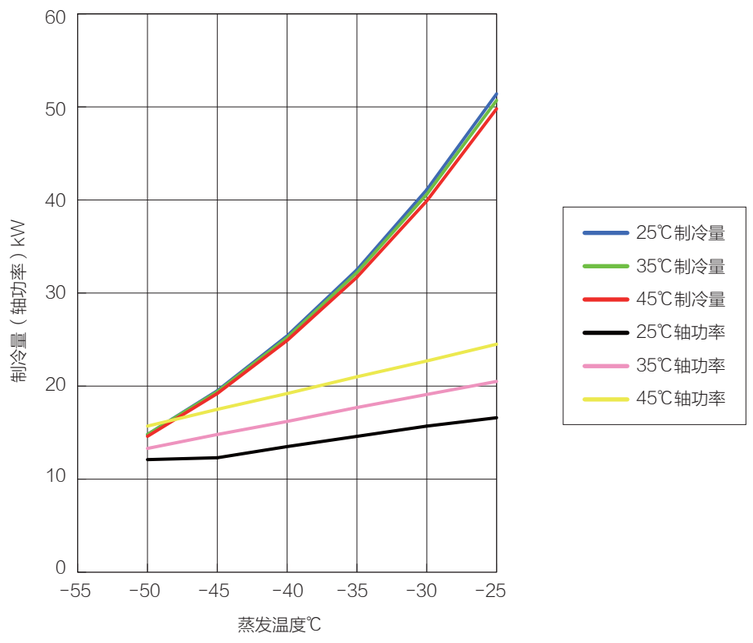
项目				单位	1008系列					
压缩机	型号				SRS-1008SS			SRS-1008LL		
	低压级理论排量			m^3/h	141			221		
	高压级理论排量			m^3/h	52			82		
	能调范围				有级调节25%-50%-75%-100%					
制冷剂	品种				R717	R22	R507A	R717	R22	R507A
制冷量	低温工况(ECO)			kW	25.2	28.8	36.7	41.9	47.6	59.5
电机（常规）	低温工况(ECO)			kW	29	29	29	45	45	45
	电制				3P、380V、50Hz					
	额定转速			r/min	2960					
冷冻机油	牌号				RefComp A030/A055/B068					
	标准				GB/T 16630《冷冻机油》					
	充注量			L	120			120		
外接管尺寸	吸气管			mm	DN65			DN65		
	排气管	低温		mm	DN32			DN32		
	经济器进出液管			mm	DN15			DN15		
	安全阀管			mm	DN20			DN20		
	油冷却方式	工质冷却	进液管	mm	DN15	DN15	DN15	DN15	DN15	DN15
			出汽管	mm	DN25	DN25	DN25	DN25	DN25	DN25
			工质耗量	kg/h	38.34	193.6	137.3	56.11	274.6	169
		水冷	进水管	mm	DN25	DN25	DN20	DN32	DN25	DN20
			出水管	mm	DN25	DN25	DN20	DN32	DN25	DN20
			冷却水量	m^3/h	2.6	2.1	1.11	4	2.98	1.37
			压降	bar	≤0.88	≤0.88	≤0.88	≤0.88	≤0.88	≤0.88
外形尺寸	低温		L×W×H	mm	2550×1350×1750			2550×1350×1750		
机组重量	净重			kg	2000			2200		
	运行重量			kg	2200			2400		

注：1、机组所配电机功率可根据实际运行工况下轴功率进行选配，轴功率参数根据压缩机选型软件获得；
2、由于机组实际使用工况差异，机组的外形尺寸、机组重量可能有所差异，具体以实际设计为准；
3、油冷却方式可在水冷和工质冷却中任选其一，雪人推荐使用工质冷却方式；
4、ECO表示机组带经济器。

SRS-1008SS系列性能参数表和曲线图（R717）

Te \ Tc	SRS-1008SS（R717）									
	制冷量（kW）					轴功率（kW）				
	25	30	35	40	45	25	30	35	40	45
-50	14.8	14.8	14.8	14.7	14.6	12.1	12.1	13.3	14.5	15.7
-45	19.5	19.5	19.4	19.3	19.2	12.3	13.5	14.8	16.1	17.5
-40	25.4	25.3	25.2	25	24.9	13.5	14.8	16.2	17.7	19.2
-35	32.5	32.4	32.2	32	31.7	14.6	16.1	17.7	19.3	21
-30	41.1	40.9	40.6	40.3	39.9	15.7	17.4	19.1	20.9	22.7
-25	51.4	51.1	50.7	50.2	49.8	16.6	18.5	20.5	22.5	24.5

SRS-1008SS（R717冷凝温度25/35/45℃）



1、Te=蒸发温度，Tc=冷凝温度；

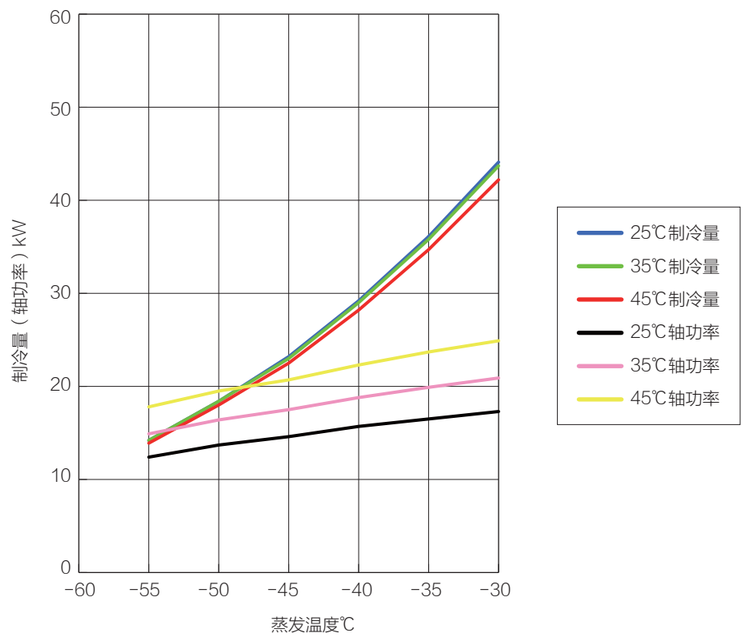
2、电机转速2960rpm；

3、R717的吸气过热度为5K，R22/R507a的吸气过热度为10K，液体过冷度0K。

SRS-1008SS系列性能参数表和曲线图（R22）

Te \ Tc	SRS-1008SS（R22）									
	制冷量（kW）					轴功率（kW）				
	25	30	35	40	45	25	30	35	40	45
-55	14.2	14.2	14.2	14.1	13.9	12.4	13.7	14.9	16.3	17.8
-50	18.4	18.4	18.3	18.1	18	13.7	15	16.4	17.9	19.5
-45	23.2	23	22.9	22.7	22.5	14.6	16	17.5	19	20.7
-40	29.2	29	28.8	28.5	28.2	15.7	17.2	18.8	20.5	22.3
-35	36.1	35.8	35.5	35.1	34.7	16.5	18.2	19.9	21.7	23.7
-30	44.1	43.7	43.2	42.8	42.2	17.3	19.1	20.9	22.9	24.9

SRS-1008SS（R22冷凝温度25/35/45℃）



1、Te=蒸发温度，Tc=冷凝温度；

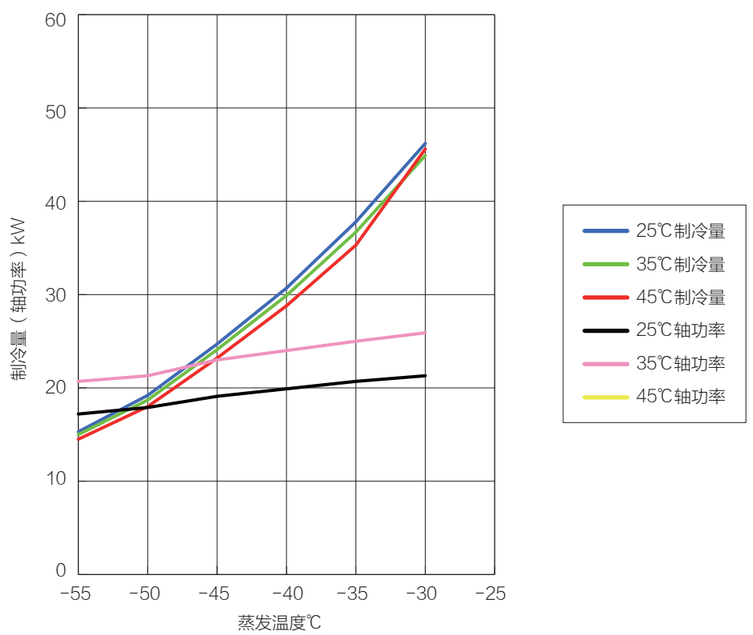
2、电机转速2960rpm；

3、R717的吸气过热度为5K，R22/R507a的吸气过热度为10K，液体过冷度0K。

SRS-1008SS系列性能参数表和曲线图（R507A）

Te \ Tc	SRS-1008SS（R507A）									
	制冷量（kW）					轴功率（kW）				
	25	30	35	40	45	25	30	35	40	45
-60	15.3	15.1	15	14.7	14.5	17.2	18.8	20.7	22.8	25.3
-55	19.2	19	18.7	18.4	18	17.9	19.5	21.3	23.4	25.8
-50	24.7	24.4	24.1	23.7	23.2	19.1	21	23	25.2	27.8
-45	30.7	30.3	29.9	29.4	28.8	19.9	21.9	24	26.4	28.9
-40	37.8	37.3	36.7	36	35.3	20.7	22.7	25	27.4	30
-35	46.2	45.6	44.9	44.2	45.6	21.3	23.5	25.9	28.4	33.1

SRS-1008SS（R507A冷凝温度25/35/45℃）



1、Te=蒸发温度，Tc=冷凝温度；

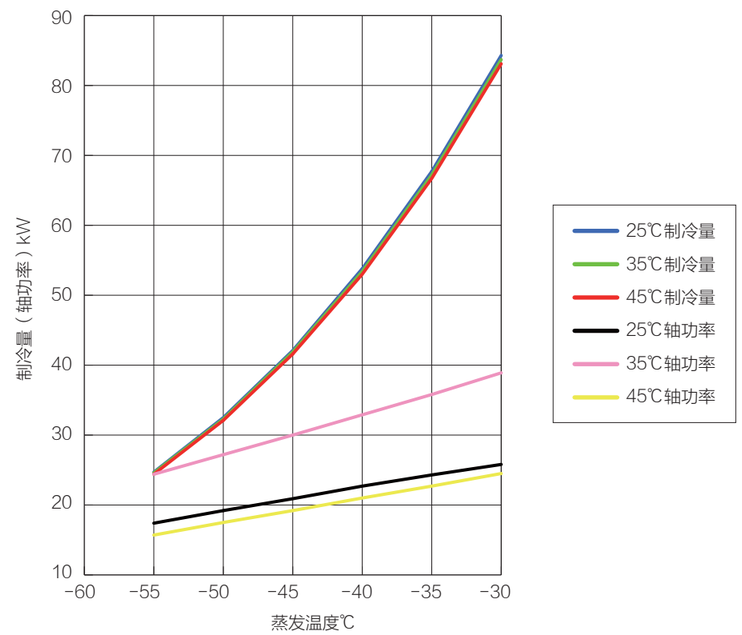
2、电机转速2960rpm；

3、R717的吸气过热度为5K，R22/R507a的吸气过热度为10K，液体过冷度0K。

SRS-1008LL系列性能参数表和曲线图（R717）

Te \ Tc	SRS-1008LL（R717）									
	制冷量（kW）					轴功率（kW）				
	25	30	35	40	45	25	30	35	40	45
-50	24.7	24.7	24.6	24.5	24.4	17.4	19.1	20.8	22.6	24.4
-45	32.5	32.4	32.3	32.2	32.1	19.2	21	23.1	25.1	27.2
-40	42.1	42	41.9	41.7	41.6	20.9	23.1	25.3	27.6	30
-35	53.8	53.6	53.4	53.2	53	22.7	25.1	27.6	30.2	32.9
-30	67.7	67.5	67.2	66.9	66.7	24.3	27.1	29.9	32.8	35.8
-25	84.3	84	83.7	83.4	83.1	25.8	29	32.2	35.5	38.9

SRS-1008LL（R717冷凝温度25/35/45℃）



1、Te=蒸发温度，Tc=冷凝温度；

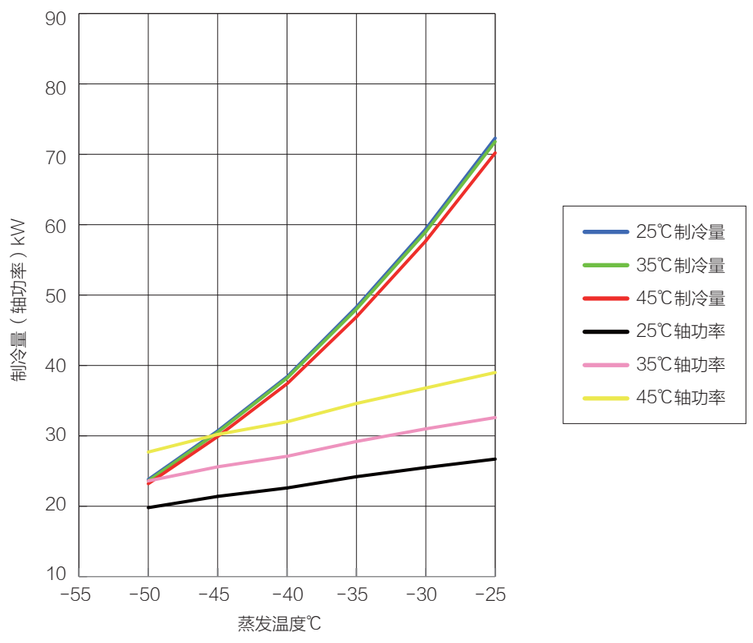
2、电机转速2960rpm；

3、R717的吸气过热度为5K，R22/R507a的吸气过热度为10K，液体过冷度0K。

SRS-1008LL系列性能参数表和曲线图（R22）

Te \ Tc	SRS-1008LL（R22）									
	制冷量（kW）					轴功率（kW）				
	25	30	35	40	45	25	30	35	40	45
-55	23.8	23.6	23.5	23.3	23.2	19.8	21.7	23.6	25.6	27.7
-50	30.7	30.5	30.3	30.1	29.9	21.4	23.5	25.6	27.8	30.2
-45	38.4	38.2	37.9	37.7	37.4	22.6	24.8	27.1	29.5	32
-40	48.3	48	47.6	47.3	46.9	24.2	26.7	29.2	31.9	34.6
-35	59.4	59	58.6	58.2	57.7	25.5	28.2	31	33.8	36.8
-30	72.3	71.8	71.3	70.7	70.2	26.7	29.6	32.6	35.8	39

SRS-1008LL（R22冷凝温度25/35/45℃）



1、Te=蒸发温度，Tc=冷凝温度；

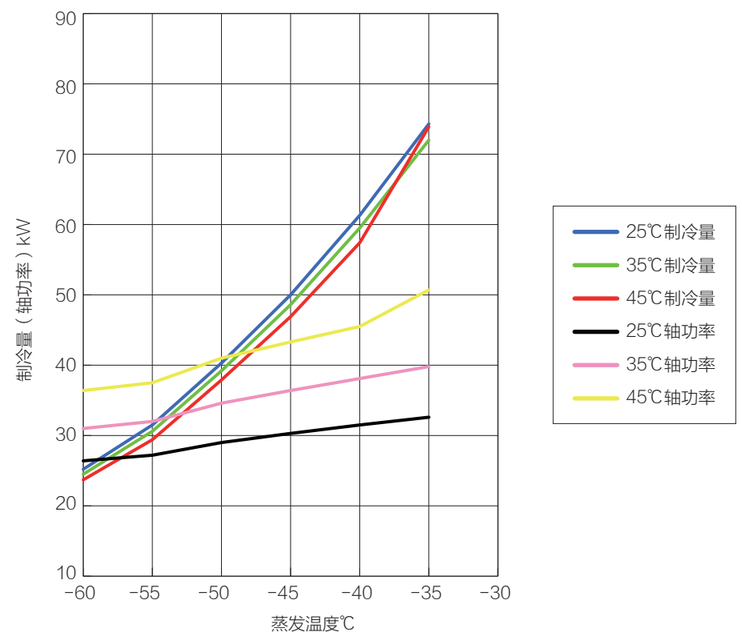
2、电机转速2960rpm；

3、R717的吸气过热度为5K，R22/R507a的吸气过热度为10K，液体过冷度0K；

SRS-1008LL系列性能参数表和曲线图（R507A）

Te \ Tc	SRS-1008LL（R507A）									
	制冷量（kW）					轴功率（kW）				
	25	30	35	40	45	25	30	35	40	45
-60	25.2	24.9	24.5	24.1	23.7	26.4	28.6	31	33.5	36.4
-55	31.5	31.1	30.6	30	29.4	27.2	29.5	32	34.6	37.5
-50	40.3	39.8	39.2	38.6	37.9	29	31.7	34.6	37.7	41
-45	50	49.3	48.6	47.8	46.9	30.3	33.3	36.4	39.7	43.3
-40	61.3	60.4	59.5	58.5	57.4	31.5	34.7	38.1	41.7	45.5
-35	74.3	73.2	72	75	73.9	32.6	36.1	39.8	46.1	50.7

SRS-1008LL（R507A冷凝温度25/35/45℃）



1、Te=蒸发温度，Tc=冷凝温度；

2、电机转速2960rpm；

3、R717的吸气过热度为5K，R22/R507a的吸气过热度为10K，液体过冷度0K。

1210系列技术参数表

项目			单位	1210系列					
压缩机	型号			SRS-1210SS			SRS-1210LL		
	低压级理论排量		m^3/h	332			463		
	高压级理论排量		m^3/h	123			166		
	能调范围			有级调节25%-50%-75%-100%					
制冷剂	品种			R717	R22	R507A	R717	R22	R507A
制冷量	低温工况(ECO)		kW	62.3	70.9	89.7	87.5	99.4	124.6
电机（常规）	低温工况(ECO)		kW	68	68	68	90	90	90
	电制			3P、380V、50Hz/3P、286V、150Hz/3P、290V、150Hz					
	额定转速		r/min	2960					
冷冻机油	牌号			RefComp A030/A055/B068					
	标准			GB/T 16630《冷冻机油》					
	充注量		L	150			150		
外接管尺寸	吸气管		mm	DN80			DN80		
	排气管	低温	mm	DN40			DN40		
	经济器进出液管		mm	DN40			DN40		
	安全阀管		mm	DN20			DN20		
	油冷却方式 工质冷却	进液管	mm	DN20	DN20	DN20	DN20	DN20	DN20
		出汽管	mm	DN32	DN32	DN32	DN32	DN32	DN32
		工质耗量	kg/h	86.65	401.1	181.8	120.9	541.4	237
	油冷却方式 水冷	进水管	mm	DN40	DN32	DN25	DN40	DN40	DN25
		出水管	mm	DN40	DN32	DN25	DN40	DN40	DN25
		冷却水量	m^3/h	5.95	4.35	1.97	8.3	5.87	2.57
		压降	bar	≤0.88	≤0.88	≤0.88	≤0.88	≤0.88	≤0.88
外形尺寸	低温	L×W×H	mm	2550×1350×1750			2550×1350×1750		
机组重量	净重		kg	2200			2400		
	运行重量		kg	2500			2700		

注：1、机组所配电机功率可根据实际运行工况下轴功率进行选配，轴功率参数根据压缩机选型软件获得；

2、由于机组实际使用工况差异，机组的外形尺寸、机组重量可能有所差异，具体以实际设计为准；

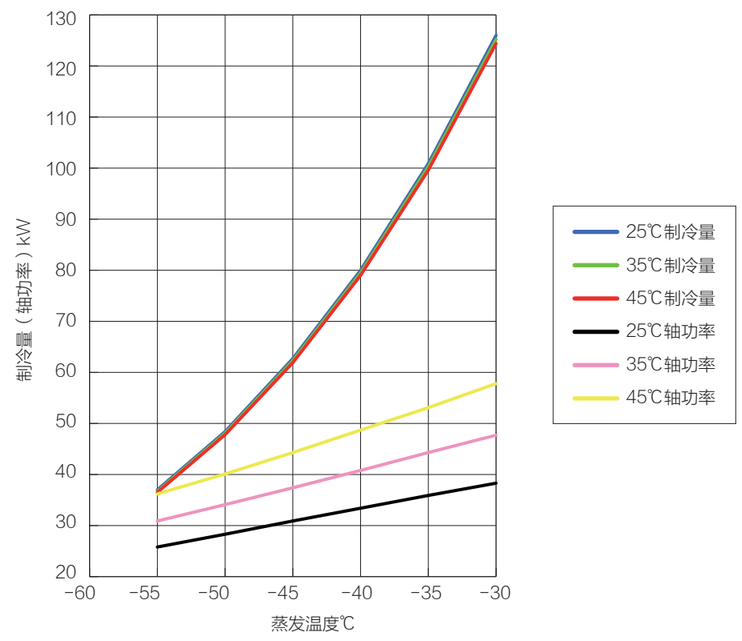
3、油冷却方式可在水冷和工质冷却中任选其一，雪人推荐使用工质冷却方式；

4、ECO表示机组带经济器。

SRS-1210SS系列性能参数表和曲线图（R717）

Te \ Tc	SRS-1210SS（R717）									
	制冷量（kW）					轴功率（kW）				
	25	30	35	40	45	25	30	35	40	45
-50	37	36.9	36.7	36.6	36.5	25.8	28.3	30.9	33.5	36.2
-45	48.4	48.3	48.1	48	47.8	28.3	31.1	34.1	37.1	40.1
-40	62.7	62.5	62.3	62.1	61.9	30.9	34.1	37.4	40.8	44.3
-35	80	79.8	79.5	79.3	79	33.4	37.1	40.8	44.7	48.7
-30	100.9	100.6	100.3	99.9	99.6	35.9	40	44.3	48.6	53.1
-25	126	125.6	125.2	124.8	124.4	38.3	43	47.7	52.7	57.8

SRS-1210SS（R717冷凝温度25/35/45℃）



1、Te=蒸发温度，Tc=冷凝温度；

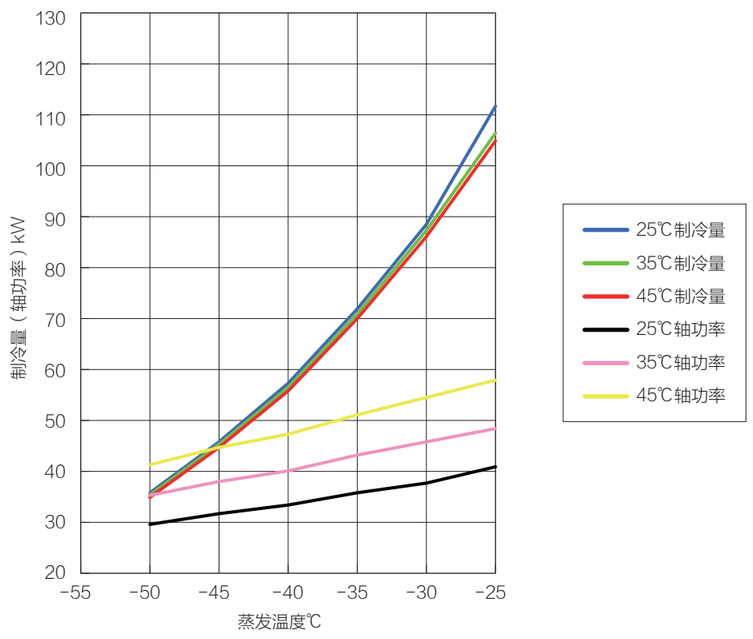
2、电机转速2960rpm；

3、R717的吸气过热度为5K，R22/R507a的吸气过热度为10K，液体过冷度0K。

SRS-1210SS系列性能参数表和曲线图（R22）

Te \ Tc	SRS-1210SS（R22）									
	制冷量（kW）					轴功率（kW）				
	25	30	35	40	45	25	30	35	40	45
-55	35.8	35.6	35.4	35.1	34.9	29.6	32.4	35.3	38.3	41.3
-50	45.8	45.6	45.3	45	44.7	31.7	34.8	38	41.3	44.7
-45	57.3	56.9	56.5	56.2	55.8	33.4	36.7	40.1	43.6	47.3
-40	71.9	71.4	70.9	70.4	70	35.8	39.4	43.2	47.1	51.1
-35	88.5	87.9	87.3	86.7	86.1	37.7	41.7	45.8	50.1	54.5
-30	111.7	107.2	106.4	105.7	104.9	40.9	43.9	48.4	53	57.9

SRS-1210SS（R22冷凝温度25/35/45℃）



1、Te=蒸发温度，Tc=冷凝温度；

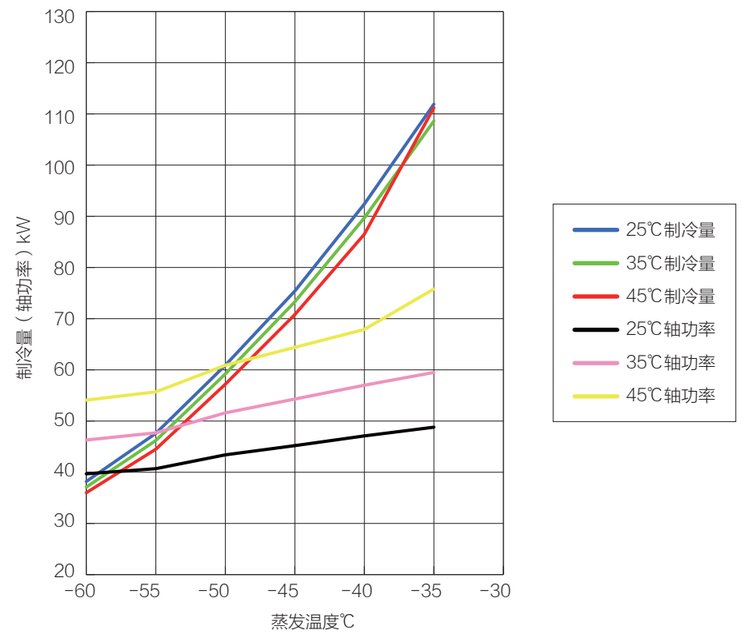
2、电机转速2960rpm；

3、R717的吸气过热度为5K，R22/R507a的吸气过热度为10K，液体过冷度0K；

SRS-1210SS系列性能参数表和曲线图（R507A）

Te \ Tc	SRS-1210SS（R507A）									
	制冷量（kW）					轴功率（kW）				
	25	30	35	40	45	25	30	35	40	45
-60	38.2	37.7	37.1	36.6	36	39.7	42.9	46.3	50	54.1
-55	47.6	46.9	46.2	45.4	44.5	40.7	44.1	47.7	51.6	55.7
-50	60.9	60	59.2	58.2	57.2	43.4	47.4	51.6	56.1	60.9
-45	75.4	74.4	73.3	72.1	70.8	45.2	49.7	54.3	59.2	64.4
-40	92.4	91.1	89.7	88.2	86.5	47.1	51.9	57	62.3	67.9
-35	111.9	110.3	108.6	112.9	111.2	48.8	54	59.5	69	75.8

SRS-1210SS（R507A冷凝温度25/35/45℃）



1、Te=蒸发温度，Tc=冷凝温度；

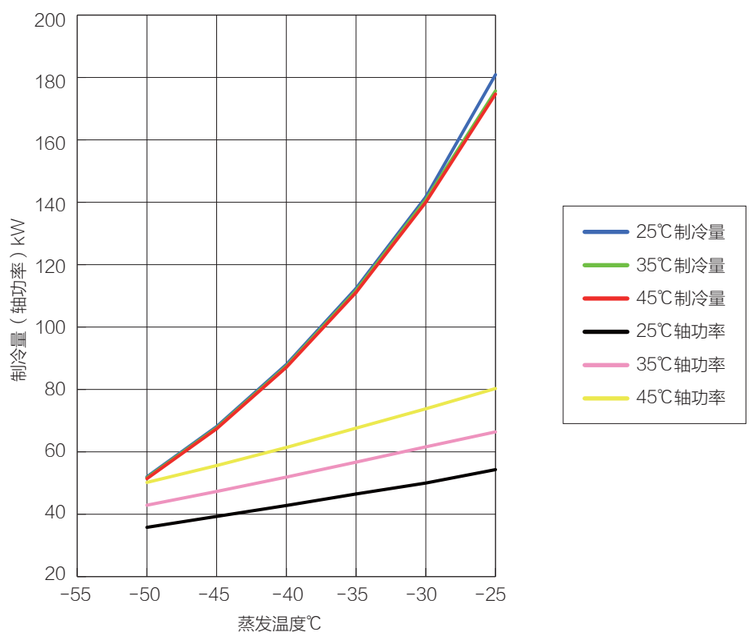
2、电机转速2960rpm；

3、R717的吸气过热度为5K，R22/R507a的吸气过热度为10K，液体过冷度0K。

SRS-1210LL系列性能参数表和曲线图（R717）

Te \ Tc	SRS-1210LL（R717）									
	制冷量（kW）					轴功率（kW）				
	25	30	35	40	45	25	30	35	40	45
-50	52	51.8	51.7	51.6	51.4	35.8	39.3	42.9	46.6	50.2
-45	68.1	67.9	67.7	67.5	67.4	39.3	43.2	47.3	51.4	55.6
-40	88	87.8	87.5	87.3	87.1	42.8	47.3	51.9	56.6	61.4
-35	112.4	112.1	111.7	111.4	111.1	46.5	51.5	56.7	62.1	67.6
-30	141.7	141.2	140.8	140.4	140	50	55.7	61.6	67.6	73.8
-25	180.9	176.3	175.7	175.2	174.7	54.3	59.8	66.4	73.3	80.3

SRS-1210LL（R717冷凝温度25/35/45℃）



1、Te=蒸发温度，Tc=冷凝温度；

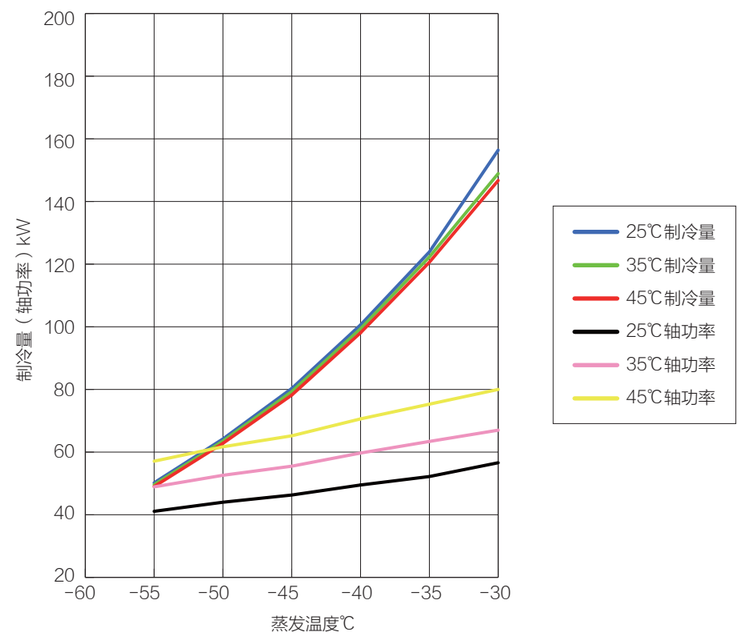
2、电机转速2960rpm；

3、R717的吸气过热度为5K，R22/R507a的吸气过热度为10K，液体过冷度0K。

SRS-1210LL系列性能参数表和曲线图（R22）

Te \ Tc	SRS-1210LL（R22）									
	制冷量（kW）					轴功率（kW）				
	25	30	35	40	45	25	30	35	40	45
-55	50.2	49.9	49.6	49.3	49	41.1	45	48.9	53	57.1
-50	64.2	63.9	63.5	63.1	62.8	44	48.2	52.6	57.1	61.7
-45	80.3	79.8	79.3	78.7	78.2	46.3	50.8	55.5	60.3	65.2
-40	100.6	100	99.4	98.7	98.1	49.5	54.5	59.7	65.1	70.6
-35	123.9	123.1	122.3	121.4	120.6	52.2	57.7	63.4	69.2	75.3
-30	156.4	155.4	148.9	147.8	146.7	56.6	63	67	73.4	80

SRS-1210LL（R22冷凝温度25/35/45℃）



1、Te=蒸发温度，Tc=冷凝温度；

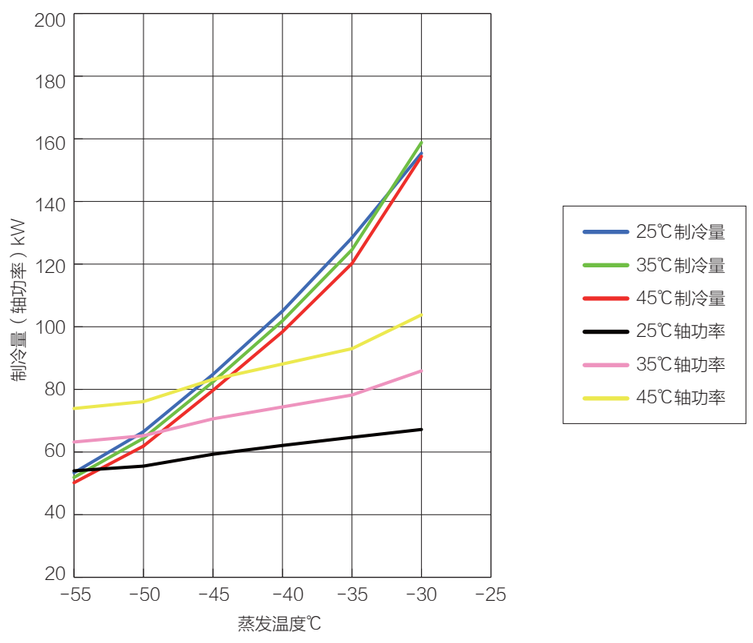
2、电机转速2960rpm；

3、R717的吸气过热度为5K，R22/R507a的吸气过热度为10K，液体过冷度0K。

SRS-1210LL系列性能参数表和曲线图（R507A）

Te \ Tc	SRS-1210LL（R507A）									
	制冷量（kW）					轴功率（kW）				
	25	30	35	40	45	25	30	35	40	45
-60	53.4	52.6	51.9	51.1	50.2	54	58.5	63.2	68.3	73.9
-55	66.5	65.4	64.4	63.2	61.9	55.5	60.2	65.2	70.5	76.1
-50	84.8	83.7	82.4	81.1	79.7	59.3	64.8	70.6	76.7	83.2
-45	105	103.5	101.9	100.3	98.4	62.1	68.1	74.4	81.1	88.1
-40	128.4	126.5	124.6	122.5	120.2	64.7	71.3	78.2	85.4	93
-35	155.4	153.1	158.8	156.6	154.4	67.2	74.4	85.9	94.6	103.8

SRS-1210LL（R507A冷凝温度25/35/45℃）



1、Te=蒸发温度，Tc=冷凝温度；

2、电机转速2960rpm；

3、R717的吸气过热度为5K，R22/R507a的吸气过热度为10K，液体过冷度0K；

1612系列技术参数表

项目			单位	1612系列		
压缩机	型号			SRS-1612LS		
	低压级理论排量		m^3/h	652		
	高压级理论排量		m^3/h	215		
	能调范围			有级调节25%- 50%-75%-100%或10%-100%无级能调		
制冷剂	品种			R717	R22	R507A
制冷量	低温工况(ECO)		kW	122.3	139.2	165.1
电机（常规）	低温工况(ECO)		kW	138	138	138
	电制			3P、380V、50Hz		
	额定转速		r/min	2960		
冷冻机油	牌号			RefComp A030/A055/B068		
	标准			GB/T 16630《冷冻机油》		
	充注量		L	200		
外接管尺寸	吸气管		mm	DN125		
	排气管	低温	mm	DN50		
	经济器进出液管		mm	DN50		
	安全阀管		mm	DN32		
	油冷却方式 工质冷却	进液管	mm	DN40	DN40	DN40
		出汽管	mm	DN65	DN65	DN65
		工质耗量	kg/h	173.3	719.2	396.1
	油冷却方式 水冷	进水管	mm	DN50	DN40	DN32
		出水管	mm	DN50	DN40	DN32
		冷却水量	m^3/h	11.9	7.7	3.2
		压降	bar	≤0.88	≤0.88	≤0.88
外形尺寸	低温	L×W×H	mm	2550×1350×1750		
机组重量	净重		kg	2500		
	运行重量		kg	2800		

注：1、机组所配电机功率可根据实际运行工况下轴功率进行选配，轴功率参数根据压缩机选型软件获得；

2、由于机组实际使用工况差异，机组的外形尺寸、机组重量可能有所差异，具体以实际设计为准；

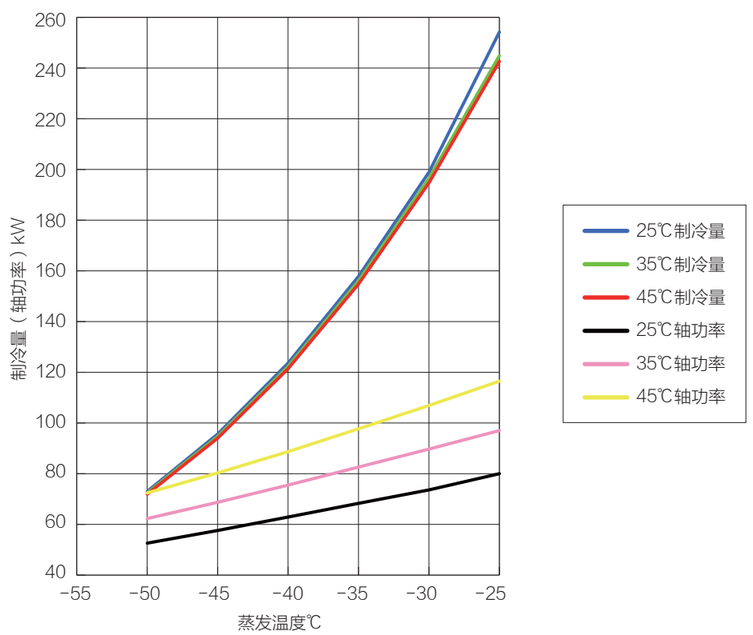
3、油冷却方式可在水冷和工质冷却中任选其一，雪人推荐使用工质冷却方式；

4、ECO表示机组带经济器。

SRS-1612LS系列性能参数表和曲线图（R717）

Te \ Tc	SRS-1612LS（R717）									
	制冷量（kW）					轴功率（kW）				
	25	30	35	40	45	25	30	35	40	45
-50	73	72.7	72.4	72.1	71.9	52.6	57.4	62.3	67.4	72.4
-45	95.6	95.1	94.7	94.3	94	57.6	63.1	68.7	74.4	80.3
-40	123.6	122.9	122.3	121.8	121.4	62.9	69.1	75.5	82	88.7
-35	157.8	156.9	156.1	155.4	154.8	68.3	75.4	82.6	90	97.7
-30	198.9	197.6	196.5	195.5	194.7	73.6	81.6	89.7	98.2	106.9
-25	254.2	246.4	244.9	243.7	242.6	80	87.7	97	106.6	116.5

SRS-1612LS（R717冷凝温度25/35/45℃）



1、Te=蒸发温度，Tc=冷凝温度；

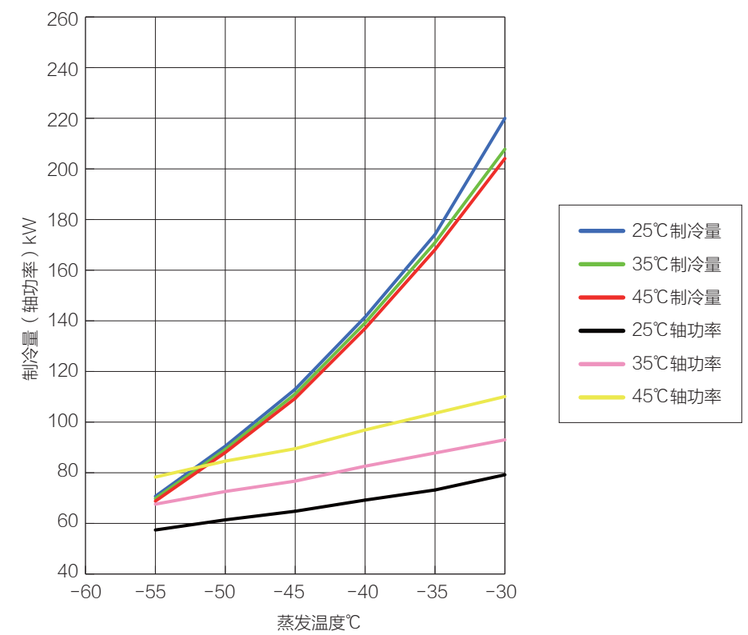
2、电机转速2960rpm；

3、R717的吸气过热度为5K，R22/R507a的吸气过热度为10K，液体过冷度0K。

SRS-1612LS系列性能参数表和曲线图（R22）

Te \ Tc	SRS-1612LS（R22）									
	制冷量（kW）					轴功率（kW）				
	25	30	35	40	45	25	30	35	40	45
-55	70.7	70.2	69.8	69.3	68.8	57.4	62.4	67.6	72.9	78.3
-50	90.5	89.9	89.2	88.6	88	61.4	66.9	72.6	78.5	84.6
-45	113	112	111.1	110.3	109.4	64.8	70.7	76.7	83	89.5
-40	141.5	140.3	139.2	138.1	137	69.2	75.8	82.6	89.6	96.9
-35	174.1	172.5	170.9	169.5	168.1	73.2	80.4	87.8	95.5	103.5
-30	220	218	207.8	205.9	204.1	79.2	87.7	93	101.4	110.1

SRS-1612LS（R22冷凝温度25/35/45℃）



1、Te=蒸发温度，Tc=冷凝温度；

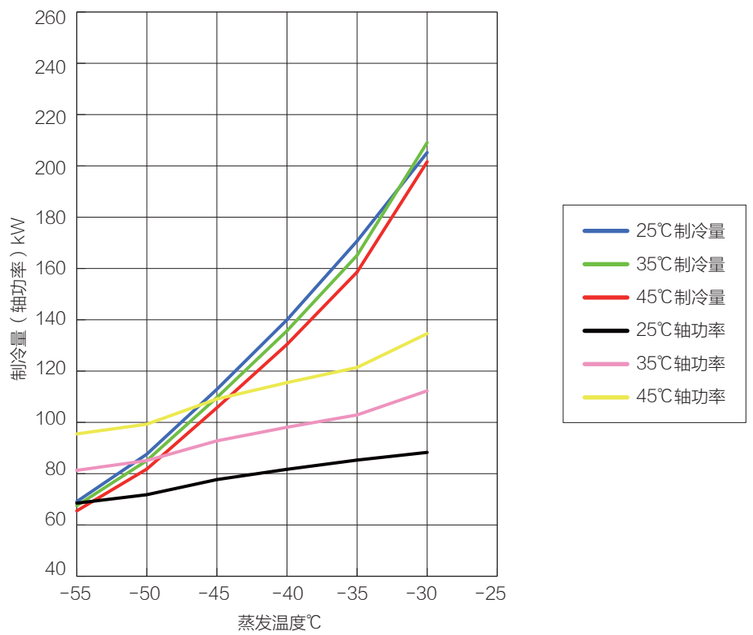
2、电机转速2960rpm；

3、R717的吸气过热度为5K，R22/R507a的吸气过热度为10K，液体过冷度0K。

SRS-1612LS系列性能参数表和曲线图（R507A）

Te \ Tc	SRS-1612LS（R507A）									
	制冷量（kW）					轴功率（kW）				
	25	30	35	40	45	25	30	35	40	45
-60	69.1	68.4	67.5	66.6	65.5	68.5	74.8	81.3	88.2	95.5
-55	87.6	86.4	85.1	83.5	81.8	71.8	78.5	85.1	92.1	99.3
-50	112.9	111.4	109.7	107.8	105.7	77.7	85.1	92.8	100.8	109.1
-45	140	138	135.7	133.2	130.4	81.7	89.8	98.1	106.6	115.5
-40	170.7	168.1	165.1	161.9	158.6	85.3	94	102.9	112	121.4
-35	205.2	212.1	209.1	205.5	201.6	88.3	101.7	112.3	123.2	134.6

SRS-1612LS（R507A冷凝温度25/35/45℃）



1、Te=蒸发温度，Tc=冷凝温度；

2、电机转速2960rpm；

3、R717的吸气过热度为5K，R22/R507a的吸气过热度为10K，液体过冷度0K。